

Maschinenstretchfolie

MASCHINENSTRETCHFOLIE

Maschinenrollen in unterschiedlichen Ausführungen und Qualitäten

Der Hauptanwendungsfall der Maschinenstretchfolie ist sicherlich die Transportsicherung unterschiedlichster Produkte auf Palette. Durch eine kraftschlüssige und feste Verbindung zwischen dem Packgut und dem Palettenfuß wird mit der Maschinenstretchfolie eine formstabile Ladeinheit hergestellt. Sicherlich gibt es auch Einsatzfälle, in denen die Maschinenstretchfolie "lediglich" als Staub- und Wasserschutz fungiert.

Für die Auslegung der optimalen Maschinenstretchfolie sind eine Vielzahl von Faktoren entscheidend. Beispielsweise hängt die Auslegung der optimalen **Stretchfolie** sehr stark davon ab, auf was für einer Wickelanlage die Stretchfolie verarbeitet wird. Auch die Form und Beschaffenheit des Packgutes sowie das Palettengewicht sind wichtige Faktoren, welche bei der Auslegung der optimalen Maschinenstretchfolie berücksichtigt werden müssen.

Bei unseren Maschinenstretchfolien können wir auf die unterschiedlichen Ausführungen (spezielle Breiten, glatte bis super-glatte Oberflächen, eingefärbt oder bedruckt, sowie mit UV-Absorber oder UV-Stabilisator uvm.) und Qualitätsstufen (Standardfolien von 150% bis über 300% für den Einsatz auf Vollautomaten) zurückgreifen.

Gerne sind wir Ihnen behilflich, eine für Ihren Einsatzfall geeignete Maschinenstretchfolie auszulegen.

Im Zuge eines gemeinsamen Folientestes lassen sich oftmals durch den Einsatz hochwertiger Stretchfolienqualitäten Verpackungskosten reduzieren.

Sie haben Interesse an einer unverbindlichen Beratung bzgl. Ihres Maschinenstretchfolien-

Bedarfes - **sprechen Sie uns an!**



